

HERZLICH WILLKOMMEN ZUM

GBU Live eSeminar

06. Oktober 2023 | 11 Uhr
Dauer ca. 30 min.

**Materialflusssimulation in der Process Simulator
Material Handling Edition zur Dimensionierung von
Querverschiebewagen und Fördertechnikelementen**

Ihr Gastgeber heute



Jiri Vacek | GBU mbH



VORANKÜNDIGUNG

Das nächste GBU Live *e*Seminar findet statt am:

Freitag, 03. November 2023 | 11 Uhr

Wenn das Bauchgefühl versagt und die statische Berechnung nicht ausreicht

**Nutzung von Process Simulator zur Dimensionierung von
Materialflusssystemen**

GBU
Live *e*Seminar



AGENDA

- Begrüßung
- Thema
Materialflusssimulation in der Process Simulator Material Handling Edition zur Dimensionierung von Querverschiebewagen und Fördertechnikelementen
 - Modellaufbau
 - Modellumsetzung
 - Ergebnisse
 - Fazit
- Abschließende Q&A Runde

GBU Live eSeminar

ZU UNTERSUCHENDE FRAGEN

Im Fokus standen folgende Fragen:

- Reicht die Transport-Kapazität aus?
- Wird zusätzliche Infrastruktur benötigt?
- Wie lange dauert der Transport?
- Kommen die Paletten pünktlich zur Linie?
(Und die Linie muss nicht anhalten, um auf Material zu warten.)
- Werden die Paletten schnell genug abgeholt?



EXCEL - QUERVERSCHIEBEWAGEN

Bemerkung		Zeitdauer zum Aufneh	Zeitdauer zum Abgeben einer Palette inkl. Pa
Einheit	m/min	s	s
Querverschiebewagen	Geschwindigkeit	Aufnehmen	Abgeben
Qvw_Oben_Ost1	35	50	50
Qvw_Oben_Ost2	35	50	50
Qvw_Oben_West	35	50	50
Qvw_Unten_West	35	50	50
Qvw_Unten_Ost	35	50	50
Qvw_Unten_Sued	35	50	50
Qvw_Unten_Linie	35	50	50



EXCEL - HOCHREGALLAGER

Hochregallager Paletten		
Parameter	Wert	Einheit
Rbg -Nutzung von Doppelspielen	Ja	Ja/Nein
Rbg - Einzelspiele Ein- oder Auslagerung - Leistung	20,8	Spiele/h
Rbg - Doppelspiele - Ein- und Auslagerung gleiche Seite - Leistung	13,6	Spiele/h



EXCEL - MATERIALFLÜSSE

Materialflüsse													
Materialflüsse													
Bemerkung					Nur bei Erzeug	Anteil Gasse/Linie von				Anteil Gasse/Linie nach			
Einheit					Pakete/h	%	%	%	%	%	%	%	%
Nr	Von	Nach	Aktiv?	Verteilung Menge	Leistung Anlag	Von G1	Von G2	Von G3	Von G4	Nach G1	Nach G2	Nach G3	Nach G4
1	Aufzug_Sued	HRL_Oben	Ja	Nein	6,0	100%				10%	20%	30%	40%
2	HRL_Oben	Aufzug_Sued	Ja	Nein	5,0	20%	30%	15%	35%	100%			
3	HRL_Unten	Linie_A	Nein	Nein		20%	30%	15%	35%	10%	20%	30%	40%
4	Linie_A	HRL_Unten	Ja	Nein	0,5	10%	20%	30%	40%	10%	20%	30%	40%
5	HRL_Unten	Linie_B	Ja	Nein	5,0	20%	30%	15%	35%	35%	35%	70%	
6	Linie_A	HRL_Oben	Ja	Nein	5,0	10%	20%	30%	40%	10%	20%	30%	40%



FAZIT

Mit Standard-Elementen und ein wenig Logik kann ein komplexes und vielschichtiges Transportsystem in PCS MH entwickelt werden.

So kann man:

- Förderelemente
- Querverschiebewagen
- Aufzüge
- Bandförderer

verwenden.

**VIELEN DANK
FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT!**

**SIE HABEN FRAGEN?
WIR ANTWORTEN!**



IHRE ANSPRECHPARTNER

GBU mbH

Dipl.-Ing. Andreas Karrais

Dipl.-Inf. Jiri Vacek

Dipl.-Ing. Jürgen Mauch

Dr.-Ing. Ralf Kapp

Rotenbergstraße 8

70190 Stuttgart

www.gbumbh.de

www.process-simulator.de

www.promodel.de

fon +49 711 1662-450

fax +49 711 1662-451

info@gbumbh.de





Klassenschulung



Nächster Termin:

Donnerstag, 12. Oktober 2023



**WIR BEDANKEN UNS
FÜR IHRE TEILNAHME AM**

GBU
Live **e**Seminar

**UND WÜNSCHEN IHNEN EIN
ANGENEHMES WOCHENENDE!**

